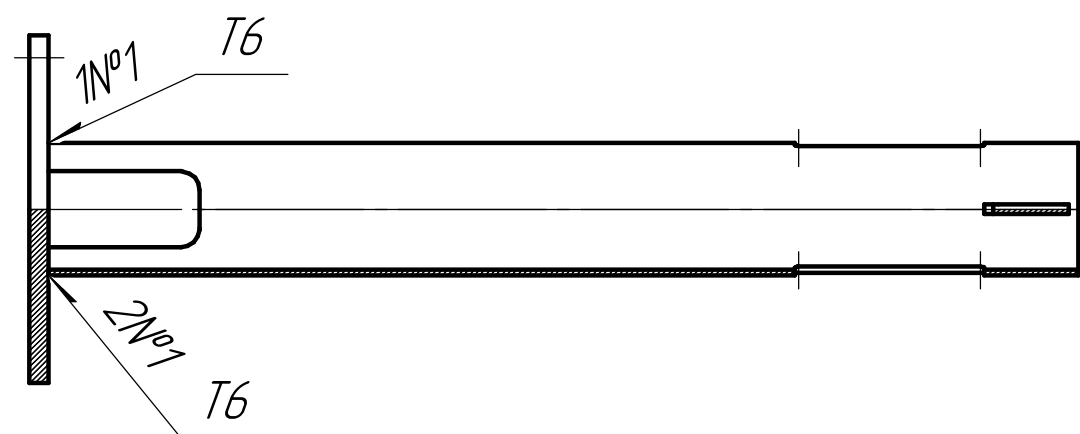
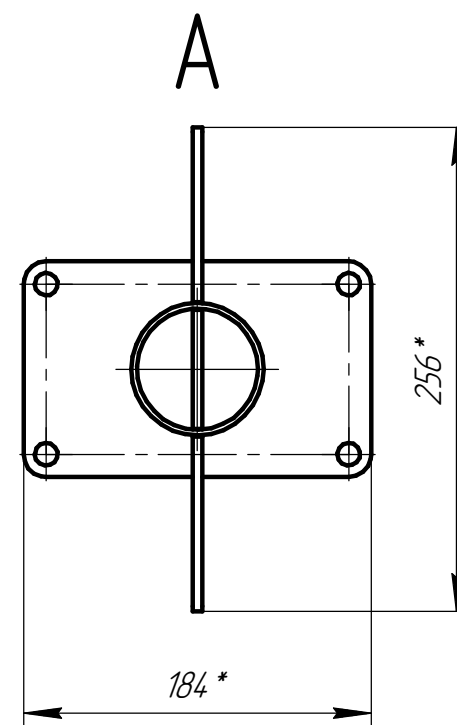




- 1 Сварные швы по ГОСТ 14806-80. Сварные швы зачистить.
- 2 Дет. поз.3 не приваривается.
- 3 *Размер для справки.
- 4 Неуказанные предельные отклонения по H12; h12; $\pm IT12/2$.
- 5 Наличие алюминиевой стружки и пыли в полостях и на поверхностях не допускается.

					АДШП.6.301.003СБ				
					Стойка активной части ТЛ-ЭК МЗМ4 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Литвиновский						—	1:4	
Пров.	Никитин								
Т.контр.	Алленов					Лист	Листов	1	
Н.контр.	Легостов								
Утв.	Африкин								